

DITTA COMMITTENTE: **FIDIVI TESSITURA VERGNANO SPA**

Regione Masio, 19/bis
10046 Poirino – MI

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: **KING FLEX**

METODO DI PROVA: UNI 9175 (1987) - UNI 9175/FA1 (1994)

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione del prodotto (come dichiarato dal Cliente): VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Imbottitura utilizzata: HR30 30 kg/m³

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo D

Composito di prova: Sedile e Schienale

MATERIALE SOTTOPOSTO A PROVA		ESITO PROVE PER I VARI TEMPI DI INNESCO		
DESCRIZIONE	PROVETTA n	20 sec.	80 sec.	140 sec.
IMBOTTITURA	1 °			
	2 °			
MANUFATTO	1 °	POSITIVO (0 sec)		
	2 °			
	1 °		POSITIVO (0 sec)	
	2 °			
	3 °			
	1 °			POSITIVO (36 sec)
	2 °			
	3 °			
				- UNO I EMME-

NOTE: ATTENZIONE PROVA NON UTILIZZABILE AI FINI DELL'OMOLOGAZIONE

- Questo rapporto di prova rispetta metodi e procedure previsti all'Art.3 del DM 26.06.84 come modificato dal DM 03.09.01

- Non è rilasciato ai sensi degli Art 8-10 del DM 26.06.84 e DM 03.09.01.

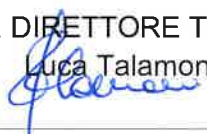
- Il presente rapporto tecnico di prova si riferisce solamente al campione testato.

La conformità della produzione al campione testato è responsabilità del richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 20/02/2026

IL DIRETTORE TECNICO

Luca Talamona



TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Marzia Manca



Pag. 1 di 2

DITTA COMMITTENTE: **FIDIVI TESSITURA VERGNANO SPA**Regione Masio, 19/bis
10046 Poirino – MIDENOMINAZIONE COMMERCIALE: **KING FLEX****METODO DI PROVA: UNI 9175 (1987) - UNI 9175/FA1 (1994)**

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Foto:



La provetta prima della prova



Il primo innesco sulla provetta



Il secondo innesco sulla provetta



Il terzo innesco sulla provetta

NOTE: ATTENZIONE PROVA NON UTILIZZABILE AI FINI DELL'OMOLOGAZIONE

- Questo rapporto di prova rispetta metodi e procedure previsti all'Art.3 del DM 26.06.84 come modificato dal DM 03.09.01
- Non è rilasciato ai sensi degli Art 8-10 del DM 26.06.84 e DM 03.09.01.
- Il presente rapporto tecnico di prova si riferisce solamente al campione testato.
- La conformità della produzione al campione testato è responsabilità del richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 20/02/2026

TE01RF01

Pag. 2 di 2

IGNIFUGO ALL'ORIGINE

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: FIDIVI Tessitura Vergnano S.p.A.
Regione Masio 19/bis
10046 Poirino (TO)

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "**KING FLEX**"

DESCRIZIONE: tessuto per arredamento prodotto in vari colori; per la prova viene esaminata la variante colore **marrone**

Natura dei componenti: **tessuto 100% Poliestere**

Altezza: **140 cm. per lunghezza variabile**

Peso: **300 gr/mq**

Lavorazione: **tessitura piana**

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: tessitura

IMPIEGO: imbottiti

Si dichiara che il prodotto commercialmente denominato "**KING FLEX**" è anisotropo a facce uguali.

Poirino, 08/01/2026

FIDIVI TESSITURA
VERGNANO S.p.A.
Luca Talamona

Si dichiara che la presente scheda tecnica costituita da N° 1/1 pagine è stata depositata dal produttore a corredo della domanda di prova di reazione al fuoco ai sensi della normativa vigente presso l'archivio L.S.FIRE TESTING INSTITUTE S.r.l. e allegata al rapporto di prova n. L.S.FIRE / 021759 del 20-02-2026

L.S. FIRE
Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona
Luca Talamona